



Entretien des surfaces peintes



Conseil n°15 - page 1/3

Préconisations générales :

Les poudres thermodurcissables, comme la plupart des matériaux organiques, nécessitent, afin de conserver longtemps leur aspect originel, l'observation de précautions élémentaires.

En effet, les poudres thermodurcissables sont sensibles (+ ou – selon leur nature chimique) aux :

- agressions mécaniques : rayure, abrasion, scarification, impact, déformation, ...
- agressions chimiques : humidité, acides, bases, solvants, ...
- agressions physico-chimiques : lumière, chaleur, froid, ...

Une attention particulière doit être portée aux finitions à effet métallisé.

Par conséquent, le nettoyage des salissures sur les surfaces laquées doit être fait en respectant scrupuleusement les principes suivants :

- Ne pas utiliser de média abrasif (tampon ou crème à récurer) mais seulement un **chiffon doux**.
- Ne pas utiliser de produit agressif tels que solvant ou détergent alcalin mais privilégier le **nettoyage à l'eau** ou bien l'utilisation d'un **détergent à pH neutre** suivi d'un **rinçage et d'un séchage** soignés avec un chiffon absorbant.
- Prendre garde **aux zones de rétention** pouvant piéger les produits de nettoyage.

Plus d'informations
sur
www.starcoater.fr
dans
Nos recommandations

Ces conseils, mis à disposition dans le cadre du programme Star Coater, sont dictés par l'expérience d'Axalta Coating Systems France SAS et sont applicables aux poudres de cette même société mais ne constituent en aucun cas une quelconque garantie. La mise en oeuvre du produit reste sous la responsabilité de l'utilisateur final qui doit s'assurer de la conformité de sa production.

Conseil n°15 - page 2/3

Les produits de nettoyage recommandés :

- Eau pure, eau savonneuse
- Détergent pH neutre (de 5 à 8) + rinçage à l'eau + essuyage

Les produits “ tolérés ”:

Ethanol, Isopropanol, alcool ménager, essence E, essence F, White Spirit, pétrole désaromatisé, produit de nettoyage des vitres.

Nécessité de faire systématiquement un essai préliminaire sur une zone cachée.

Les produits **interdits** : selon concentration

- Les produits abrasifs (type “Cif” et poudres à récurer)
- Les détergents alcalins (pH > 9), eau de Javel, ...
- Les acides sulfurique, acétique, nitrique, chlorhydrique, oxalique...
- La soude, la potasse, l'ammoniaque...
- Hydrocarbures et solvants: essence ss Plomb, acétone, MEK, MIBK, toluène, xylène, trichloréthylène... dissolvant vernis à ongle

Conséquences de l'effet chrome sur le nettoyage des peintures

L'effet chrome doit être surcouché par un vernis de protection et se nettoie alors comme n'importe quelle autre finition.

En l'absence de vernis de protection, cette finition est très sensible :

- au tachage (marques de doigt)
- à l'humidité (oxydation de l'aluminium)
- aux rayures
- à l'abrasion
- aux bases et aux acides ...

Ces conseils, mis à disposition dans le cadre du programme Star Coater, sont dictés par l'expérience d'Axalta Coating Systems France SAS et sont applicables aux poudres de cette même société mais ne constituent en aucun cas une quelconque garantie. La mise en oeuvre du produit reste sous la responsabilité de l'utilisateur final qui doit s'assurer de la conformité de sa production.

Conseil n°15 - page 3/3

Synthèse tenue chimique des films polymérisés

	Epoxy	Epoxy Polyester	Polyester
Tenues Chimiques (immersion à 20°)			
- Eau distillée	+++	+++	+++
- Eau de ville	+++	+++	+++
- Eau de mer	+++	++	+++
- Acide acétique (20%)	+	+	+++
- Acide sulfurique (30%)	+++	+	+++
- Acide nitrique (10%)	-	+	++
- Acide phosphorique (10%)	+++	+++	+++
- Acide lactique (10%)	++	+++	+++
- Soude (10%)	+++	++	+
- Amoniaque (10%)	++	++	+
- Eau de javel (30%)	++	++	++
- IPA	++	++	++
- Ethanol	+	++	++
- Essence E	+++	+++	+++
- Toluène	++	+	+
- MEK (rub test)	+++	+	-
- Trichloréthylène (rub test)	+++	+	-

+++ Excellent ++ Bon + Faible - Mauvais

Ces conseils, mis à disposition dans le cadre du programme Star Coater, sont dictés par l'expérience d'Axalta Coating Systems France SAS et sont applicables aux poudres de cette même société mais ne constituent en aucun cas une quelconque garantie. La mise en oeuvre du produit reste sous la responsabilité de l'utilisateur final qui doit s'assurer de la conformité de sa production.