



***Atelier de Thermolaquage Insulaire***

## **L'ENTRETIEN DU THERMOLAQUAGE**

La beauté méritera toujours un entretien régulier

*L'entretien périodique des éléments thermolaqués en aluminium ou acier traité est le seul moyen de maintenir l'aspect décoratif de vos ouvrages et de préserver la valeur de votre patrimoine.*



En intérieur, comme à l'extérieur, les revêtements laqués ont pour vocation de conférer aux ouvrages un aspect décoratif durable.

Comme tous les matériaux, ils subissent dans le temps un vieillissement qui peut conduire progressivement à une altération de leurs propriétés décoratives, si un entretien adapté au revêtement n'est pas mis en oeuvre.

Les revêtements sont soumis, tout au long de leur vie, à de nombreuses agressions : intempéries, pollution, salissures, empoussièremment, ensemencement de micro-organismes et certaines contraintes dues à l'environnement.

Les salissures fixent et concentrent les éléments agressifs. Il est impératif d'éliminer régulièrement ces salissures de manière à limiter leur effet sur le vieillissement de la surface.

L'élimination des salissures et des dépôts agressifs doit être faite selon les règles de l'art décrite ci-après, en utilisant des produits adaptés.

La fréquence du nettoyage est fonction de l'environnement et des concentrations de salissures sur la surface. Plus le nettoyage est fréquent plus il est aisé et économique.

# LE LAQUAGE ET SON ENTRETIEN

## *Caractéristiques*

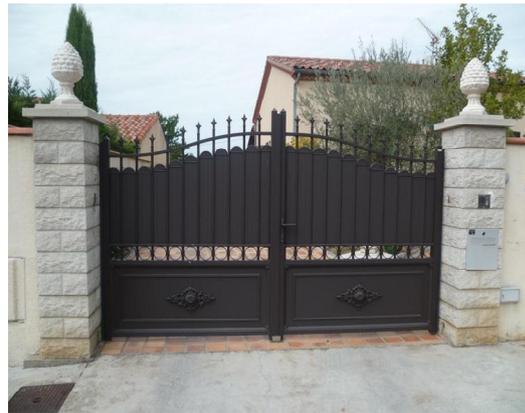


La couche de peinture est constituée d'une résine thermodurcissable (cuite au four) d'au moins 60 micromètres et de pigments donnant la coloration. Cette couche est sensible à l'action de nombreux solvants (en particulier acétone et trichloroéthylène) mais résiste particulièrement bien aux produits acides ou alcalins courants, sauf à l'acide nitrique (voir tableau en dernière page).

Pour éviter de rayer ou d'endommager la couche de laque, l'usage d'un abrasif est fortement déconseillé.

## *Entretien courant*

L'entretien courant des menuiseries laquées consiste en un simple lavage à l'eau additionnée d'un détergent doux (pH compris entre 5 et 8) suivi d'un rinçage soigné à l'eau claire et un essuyage avec un chiffon doux et absorbant.



Pour éliminer certaines salissures ou tâches on peut employer un solvant adapté (alcool, essence, pétrole, white spirit) suivi d'un essuyage avec un chiffon doux et absorbant.

Ces opérations peuvent être combinées avec le nettoyage des vitrages.

Durant l'opération de nettoyage, on veillera à ce que les orifices de drainage soient débouchés.

Ne pas employer de produit abrasif.

## *Rénovation*

Dans le cas d'un très fort encrassement (dû à un manque d'entretien) nécessitant une rénovation, il est recommandé de s'adresser à une entreprise spécialisée.

# COMPATIBILITE DES PRODUITS CHIMIQUES AVEC L'ALUMINIUM OU L'ACIER LAQUE

PRODUITS		ALUMINIUM OU ACIER LAQUE		
		Début de l'attaque	Perte de brillance	Détrempe du film
<b>SOLVANTS</b>				
Acétone		Quelques minutes	~ 45 %	Film détrempe
Alcool à brûler		Légère attaque après 48 heures	Pas de perte	Aucune détrempe
Dioxanne		Immédiatement	Non mesurable	Film détruit
Essence F		Pas d'attaque	Pas de perte	Aucune détrempe
Ethanol concentré		Pas d'attaque	Pas de perte	Aucune détrempe
Ethanol dénaturé		Pas d'attaque	Pas de perte	Aucune détrempe
Méthyléthylcétone ou MEK		Quelques minutes	~ 50 %	Film détrempe
Pétrole désaromatisé		Pas d'attaque	Pas de perte	Aucune détrempe
Tétrahydrofurane		Immédiatement	Non mesurable	Film détruit
Toluène		Quelques minutes	~ 10 %	Film détrempe
Trichloroéthylène		Immédiatement	Non mesurable	Film détruit
White spirit		Pas d'attaque	Pas de perte	Aucune détrempe
Xylène		Quelques minutes	~ 30 %	Film détrempe
<b>ACIDES</b>				
Acide acétique (20 %)		Très légère attaque après 48 heures	~ 5 %	Aucune détrempe
Acide chlorhydrique (30 %)		Légère attaque après 48 heures	Pas de perte, Décoloration importante	Aucune détrempe
Acide nitrique (30 %)		2 à 3 heures	~ 20 % Décoloration importante	Film détruit
Acide sulfurique (30 %)		Pas d'attaque	Pas de perte	Aucune détrempe
<b>BASES</b>				
Ammoniaque (32 %)		Pas d'attaque	Pas de perte	Aucune détrempe
Hydroxyde de potassium (5 %)		Pas d'attaque	Pas de perte	Aucune détrempe
Hydroxyde de potassium (20 %)		~ 24 heures	~ 40 %	Aucune détrempe
Soude (5 %)		Pas d'attaque	Pas de perte	Aucune détrempe
Soude (20 %)		~ 24 heures	~ 25 %	Aucune détrempe
<b>AUTRES</b>				
Eau de Javel diluée (5 %)		Pas d'attaque	Pas de perte	Aucune détrempe
Eau déminéralisée		Pas d'attaque	Pas de perte	Aucune détrempe